

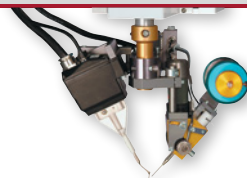
# Lötroboterzelle MRC500 zum Selektivlöten



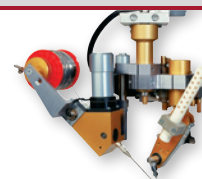
## Lötkolben



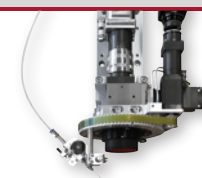
## Induktion



## Mikroflamme



## Laser MLH45



Die Roboterzelle ist eine freistehende automatisierte Maschine. Sie ist für Lötanwendungen zweckgebaut und ihr Design ist standardisiert. Die Zelle ist zuverlässig, schneller verfügbar & kostet weniger als kundenspezifische Designs.



## Vorteile

- Ideal für automatisierte Prozesse- freistehende Zelle
- Erfordert weniger Fähigkeiten und Training als Handlöten
- Hohe Prozessgenauigkeit bei gleichbleibender Qualität
- Prozess im Labor getestet mit Qualitäts- und Zykluszeit-Optimierung
- Kompakte, zweckgebundene Lösung für alle mta-Lötköpfe
- Geeignet für Inline-Produktion
- Grosser Arbeitsbereich
- Benutzerfreundlich
- Einfache Wartung
- Offene Architektur für zusätzliche Integration



## Merkmale

- Kartesischer 3-Achsen-Roboter
- Geschweisste Rahmenkonstruktion
- Arbeitsfläche 500x500mm
- Staufreie Lötendrahtzuführung
- Industrie-PC-Steuerung mit Betriebssystem Windows 10
- Industrie 4.0
- Intuitive menügesteuerte mta MotionEditor Software
- Rückverfolgbarkeit der Löt-einstellungen
- Sicherheitsüberwachung und Lichtvorhänge
- Seitenwände und Türen aus Metall für den Laserprozess zum Schutz des Operators
- Signalisationssäule

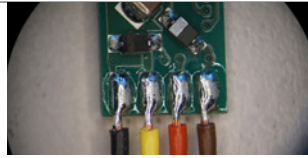


## Optionen

- Drehachse
- Kundenspezifischer Werkstückträger
- Rauchabzugssystem
- Integration eines Förderbandes
- Doppelter manueller Schiebetisch
- Manuelle Sicherheitstüren
- Beoberkungskamera
- Optisches Nachzentrierungssystem
- Optische Qualitätskontrolle
- Rückverfolgbarkeit von Teilen und Integration von Barcodeleser
- ESD-Schutzkit
- Anwesenheitserkennung der Teile
- Bauteilhöhensensor
- Automatisches Schwamm-befeuchtungssystem

## Typische Lötanwendungen

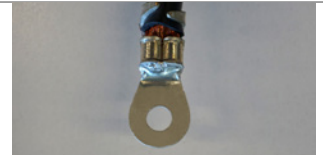
### Automobilindustrie



- Automobilanwendung
- 4 Lötstellen mit Kolben
- Punktgrösse von 1 mm



- Pneumatischer Drucksensor
- 3 Lötstellen mit Kolben
- Punktgrösse von 2 mm



- Fahrzeug-Batteriekopfkabel
- 1 Lötstelle mit Induktion
- Punktgrösse von 16 mm

### Elektronik/Sensoren



- Anschlussgeräte auf PCB
- 14 Lötstellen mit Kolben
- Punktgrösse von 2 mm



- Stecker zu Induktionsdetektor
- 5 Lötstellen mit Kolben
- Punktgrösse von 2 und 3 mm



- Temperatursensor
- 2 Lötstellen mit Induktion
- Punktgrösse von 1.5 mm

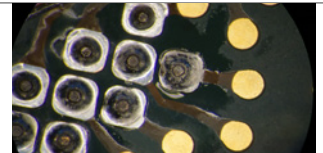
### Medizinaltechnik



- Medizinische Anwendung
- 9 Lötstellen mit Laser
- Punktgrösse von 0.3 mm



- Medizinischer Drucksensor
- 4 Lötstellen mit Laser
- Punktgrösse von 1 mm



- Medizinische Anwendung
- 9 Lötstellen mit Laser
- Punktgrösse von 0.8 mm

## Technische Spezifikationen MRC500

<b>Arbeitsfläche</b>	500 x 500 x 200 mm
<b>Positionswiederholbarkeit</b>	±20 µm
<b>Geschwindigkeit</b>	X und Y: <300mm/s, Z <150mm/s, T <=3.14 rad/s
<b>Programmierung</b>	HMI Windows orientiert
<b>Betriebssystem</b>	WINDOWS
<b>Elektronische Steuerung</b>	Industrie-PC
<b>Schnittstellen</b>	Ethernet / USB port / serieller Anschluss
<b>Ausführungsmodus</b>	standalone or slaved via I/O oder TCP-IP*
<b>X-, Y- und Z-Achsen Antrieb</b>	Servomotoren - Drehachse: Schrittmotor
<b>Stromversorgung</b>	400/208V- 50/60Hz
<b>Stromverbrauch</b>	1 kVA
<b>Druckluft</b>	max. 6 bar
<b>Abmessungen</b>	1'425 x 1'420 x 2'250 mm
<b>Gewicht</b>	~850 kg

\*oder andere auf Anfrage

